



410076, г. Саратов, ул. Орджоникидзе, 119.
 Электронная почта: neft@gazovik.ru
 Телефон: (8452) 74-09-62
 Бесплатная телефонная линия: 8-800-555-4393

| | | |
|--|--|---|
| ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ (ОПРОСНЫЙ ЛИСТ) | | ЛИСТ 1 ИЗ 3 |
| № <input type="text"/> ОТ <input type="text"/> НА ПРОЕКТИРОВАНИЕ РЕЗЕРВУАРА В СООТВЕТСТВИИ С ГОСТ 31385-2016 | | <input type="checkbox"/> - НУЖНОЕ ОТМЕТИТЬ |
| ЗАКАЗЧИК ПРОЕКТА | <input type="text"/> | |
| ГЕНЕРАЛЬНЫЙ ПРОЕКТИРОВЩИК | <input type="text"/> | |
| ЗАКАЗЧИК РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> | |
| АДРЕС ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | <input type="text"/> | |
| 1. ОБЩИЕ ДАННЫЕ | | |
| 1.1. | НОМИНАЛЬНЫЙ ОБЪЕМ РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> КУБ.М |
| 1.2. | ТИП РЕЗЕРВУАРА: | <input type="checkbox"/> СО СТАЦИОНАРНОЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> С ПЛАВАЮЩЕЙ КРЫШЕЙ <input type="checkbox"/> БЕЗ ПОНТОНА <input type="checkbox"/> С ПОНТОНОМ <input type="checkbox"/> БЕЗ ЗАЩИТНОЙ СТЕНКИ <input type="checkbox"/> С ЗАЩИТНОЙ СТЕНКОЙ |
| 1.3. | ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР СТЕНКИ | <input type="text"/> ММ ; ВЫСОТА СТЕНКИ <input type="text"/> ММ |
| 1.4. | КЛАСС ОТВЕТСТВЕННОСТИ РЕЗЕРВУАРА : | <input type="checkbox"/> 1-й <input type="checkbox"/> 2-й <input type="checkbox"/> 3-й <input type="checkbox"/> 4-й |
| 1.5. | СРОК СЛУЖБЫ РЕЗЕРВУАРА | <input type="text"/> ЛЕТ |
| 2. УСЛОВИЯ ЭКСПЛУАТАЦИИ | | |
| 2.1. | НАИМЕНОВАНИЕ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> |
| 2.2. | ПЛОТНОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> Т / КУБ.М |
| 2.3. | РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ НАЛИВА ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> ММ |
| 2.4. | РАСЧЕТНЫЙ (МАКСИМАЛЬНЫЙ) УРОВЕНЬ НАЛИВА ПРОДУКТА | <input type="text"/> ММ |
| 2.5. | НОРМАТИВНОЕ ВНУТРЕННЕЕ ДАВЛЕНИЕ | <input type="text"/> КПА <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.6. | НОРМАТИВНЫЙ ВНУТРЕННИЙ ВАКУУМ | <input type="text"/> КПА <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.7. | МАКСИМАЛЬНАЯ ТЕМПЕРАТУРА ПРОДУКТА | <input type="text"/> О С |
| 2.8. | ТЕМПЕРАТУРА НАИБОЛЕЕ ХОЛОДНЫХ СУТОК С ОБЕСП. 0.98 ПО СП 131.13330.2012 | <input type="text"/> О С |
| 2.9. | РАСЧЕТНАЯ СНЕГОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 | <input type="text"/> КПА |
| 2.10. | НОРМАТИВНАЯ ВЕТРОВАЯ НАГРУЗКА ПО СП 20.13330.2011 | <input type="text"/> КПА |
| 2.11. | СЕЙСМИЧНОСТЬ ПЛОЩАДКИ СТРОИТЕЛЬСТВА | <input type="text"/> БАЛЛОВ |
| 2.12. | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ СТЕНКИ ПЛОТНОСТЬ | <input type="text"/> КГ/М³ ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.13. | ТЕПЛОИЗОЛЯЦИЯ КРЫШИ ПЛОТНОСТЬ | <input type="text"/> КГ/М³ ТОЛЩИНА <input type="text"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 2.14. | ПРОИЗВОДИТЕЛЬНОСТЬ ПРИЁМА/РАЗДАЧИ ПРОДУКТА | <input type="text"/> / <input type="text"/> М³/Ч |
| 2.15. | ОБОРАЧИВАЕМОСТЬ ХРАНИМОГО ПРОДУКТА | <input type="text"/> ЦИКЛОВ В ГОД |
| 3. КОНСТРУКТИВНО-ТЕХНОЛОГИЧЕСКИЕ ПАРАМЕТРЫ | | |
| 3.1. | СТЕНКА МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : | <input type="checkbox"/> ММ <input type="checkbox"/> НЕТ |

| | | | | | | |
|---------------------------|-----------------------|--|--------------------------|--------------------------|--------------------------------------|------------------------------------|
| | ТОЛЩИНА ПО ПОЯСАМ : | <input type="text"/> 1ый | <input type="text"/> 2ой | <input type="text"/> 3ий | <input type="text"/> 4ый | <input type="text"/> 5ый |
| | | <input type="text"/> 6ой | <input type="text"/> 7ой | <input type="text"/> 8ой | <input type="text"/> 9ый | <input type="text"/> 10ый |
| 3.2. ДНИЩЕ : | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="text"/> РУЛОННЫЙ | | | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ | |
| | УКЛОН : | <input type="text"/> НАРУЖУ | | | <input type="checkbox"/> ВНУТРЬ | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : | | | <input type="text"/> ММ | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.3. СТАЦИОНАРНАЯ КРЫША : | ФОРМА | <input type="text"/> КОНИЧЕСКАЯ | | | <input type="checkbox"/> СФЕРИЧЕСКАЯ | |
| | КОНСТРУКЦИЯ | <input type="text"/> ОБОЛОЧКА | | | <input type="checkbox"/> ЩИТОВАЯ | <input type="checkbox"/> КАРКАСНАЯ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ : | | | <input type="text"/> ММ | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.4. ЛЕСТНИЦА : | КОНСТРУКЦИЯ | <input type="text"/> КОЛЬЦЕВАЯ (ВИНТОВАЯ) | | | <input type="checkbox"/> ШАХТНАЯ | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| | ОРИЕНТАЦИЯ | <input type="text"/> ГРАДУСОВ (ВЫХОД НА КРЫШУ) | | | | |

ЛИЦО, ОТВЕТСТВЕННОЕ ЗА СОСТАВЛЕНИЕ ТЕХНИЧЕСКОГО ЗАДАНИЯ (УКАЗАТЬ ОРГАНИЗАЦИЮ, ДОЛЖНОСТЬ, ФИО, ТЕЛЕФОН, ФАКС, E-MAIL)

| | | | | | | | |
|----------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|----------------------|
| ДАТА | <input type="text"/> |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | <input type="text"/> |

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № **ОТ** ЛИСТ 2 ИЗ 3

| | | | | |
|--|---|------------------------------|-------------------------------|------------------------------|
| 3.5. АВАРИЙНЫЙ КЛАПАН | <input type="text"/> DN | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.6. МОЛНИЕПРИЕМНИКИ НА СТЕНКЕ ВЫСОСТОЙ | <input type="text"/> ММ | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.7. МОЛНИЕПРИЕМНИК В ЦЕНТРЕ ВЫСОТОЙ | <input type="text"/> ММ | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.8. КРЕПЛЕНИЯ ЗАЗЕМЛЕНИЯ: | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 3.9. КОНСТРУКЦИИ ДЛЯ ПЕНОГЕНЕРАТОРОВ ТИПА: | <input type="text"/> ТИП | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.10. КРОНШТЕЙНЫ ТРУБОПРОВОДОВ ОРОШЕНИЯ: | <input type="checkbox"/> ДА | <input type="checkbox"/> НЕТ | | |
| 3.11. КРУГЛЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ | <input type="text"/> ММ | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.12. ЛОТКОВЫЙ ЗУМПФ С ПАТРУБКАМИ ДИАМЕРОМ | <input type="text"/> ММ | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.13. ПРИДОННЫЙ ОЧИСТНОЙ ЛЮК: | <input type="text"/> 600x600 | <input type="text"/> 600x900 | <input type="text"/> 900x1200 | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.14. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ УРАВНЕМЕРА ТИПА | <input type="text"/> | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.15. КОНСТРУКЦИЯ ДЛЯ ПРОБООТБОРНИКА ТИПА | <input type="text"/> | <input type="text"/> ШТ. | <input type="checkbox"/> НЕТ | |
| 3.16. ПОНТОН: | МАТЕРИАЛ | | | |
| | <input type="checkbox"/> УГЛЕРОДИСТАЯ СТАЛЬ | | | |
| | <input type="checkbox"/> НЕРЖАВЕЮЩАЯ СТАЛЬ | | | |
| | <input type="checkbox"/> АЛЮМИНИЙ | | | |

| | | | |
|------------------------|------------------------|---------------------------------------|---|
| 3.17. ПЛАВАЮЩАЯ КРЫША: | ИСПОЛНЕНИЕ | <input type="checkbox"/> НА ПОПЛАВКАХ | <input type="checkbox"/> КОНТАКТНОГО ТИПА |
| | КОНСТРУКЦИЯ | <input type="checkbox"/> ОДНОДЕЧНАЯ | <input type="checkbox"/> ДВУДЕЧНАЯ |
| | ЗАСОР СО СТЕНОЙ | <input type="text"/> | ММ |
| | НИЖНИЙ РАБОЧИЙ УРОВЕНЬ | <input type="text"/> | ММ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | <input type="text"/> | ММ |
| 3.18. НАПРАВЛЯЮЩАЯ 1: | ДЛЯ УСТАНОВКИ | <input type="text"/> | ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ |
| | НАПРАВЛЯЮЩАЯ 2: | ДЛЯ УСТАНОВКИ | ДИАМЕТР <input type="text"/> ММ |
| 3.19. ЗАЩИТНАЯ СТЕНКА: | ВНУТРЕННИЙ ДИАМЕТР | <input type="text"/> ММ | ВЫСОТА <input type="text"/> ММ |
| | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | <input type="text"/> ММ | <input type="checkbox"/> НЕТ |
| 3.20. ЗАЩИТНОЕ ДНИЩЕ: | МЕТОД ИЗГОТОВЛЕНИЯ | <input type="checkbox"/> РУЛОННЫЙ | <input type="checkbox"/> ПОЛИСТОВОЙ |
| | ПРИПУСК НА КОРРОЗИЮ | <input type="text"/> ММ | <input type="checkbox"/> НЕТ |

4. ДОПОЛНИТЕЛЬНЫЕ ДАННЫЕ И ОСОБЫЕ УСЛОВИЯ

5. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ

5.1. ПАТРУБКИ И ЛЮКИ ЗАДАНЫ В ВИДЕ СПЕЦИФИКАЦИИ В СООТВЕТСТВИИ СО СХЕМАМИ РАСПОЛОЖЕНИЯ НА ЛИСТЕ 3 ИЗ 3.

5.2. ПАРАМЕТРЫ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ, НЕ УКАЗАННЫЕ В СПЕЦИФИКАЦИИ, НАЗНАЧАЮТСЯ СЛЕДУЮЩИМ ОБРАЗОМ: - ПАТРУБКИ ПРИНИМАЮТСЯ ТИПА S C ФЛАНЦАМИ ПО ГОСТ 33259-2015 ТИПА 01 ИЛИ 11, ИСПОЛНЕНИЕ В, РЯД 1 НА НОМИНАЛЬНОЕ ДАВЛЕНИЕ 16 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В СТЕНКЕ И 2.5 КГС/СМ2 ДЛЯ ПАТРУБКОВ В КРЫШЕ; - РАЗМЕРЫ А, В И С ПРИНИМАЮТ ПО ОПТИМАЛЬНЫМ КОНСТРУКТИВНЫМ ТРЕБОВАНИЯМ.

5.3. ПРИ РАЗРАБОТКЕ ПРОЕКТА РАСПОЛОЖЕНИЕ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В ПЛАНЕ (УГОЛ а) И РАЗМЕР «А» МОГУТ БЫТЬ ИЗМЕНЕНЫ НА НАИМЕНЬШЕЕ ВОЗМОЖНОЕ ЗНАЧЕНИЕ, ЧТОБЫ ДЛЯ ПАТРУБКОВ И ЛЮКОВ В СТЕНКЕ ВЫПОЛНЯЛИСЬ ТРЕБОВАНИЯ ПО МИНИМАЛЬНЫМ РАССТОЯНИЯМ МЕЖДУ СВАРНЫМИ ШВАМИ И ЧТОБЫ ПАТРУБКИ И ЛЮКИ В КРЫШЕ НЕ ПОПАДАЛИ НА ЭЛЕМЕНТЫ КАРКАСА КРЫШИ И НА КОЛЬЦЕВУЮ ПЛОЩАДКУ НА КРЫШЕ.

| | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|--|--|
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|--|--|

ТЕХНИЧЕСКОЕ ЗАДАНИЕ № ОТ

ЛИСТ 2 ИЗ 3

| | | | | | | | | | | | | |
|----------------|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|--|
| 11 | | | | | | | | | | | | |
| 12 | | | | | | | | | | | | |
| 13 | | | | | | | | | | | | |
| 14 | | | | | | | | | | | | |
| НОМЕР РЕДАКЦИИ | | | | | | | | | | | | |